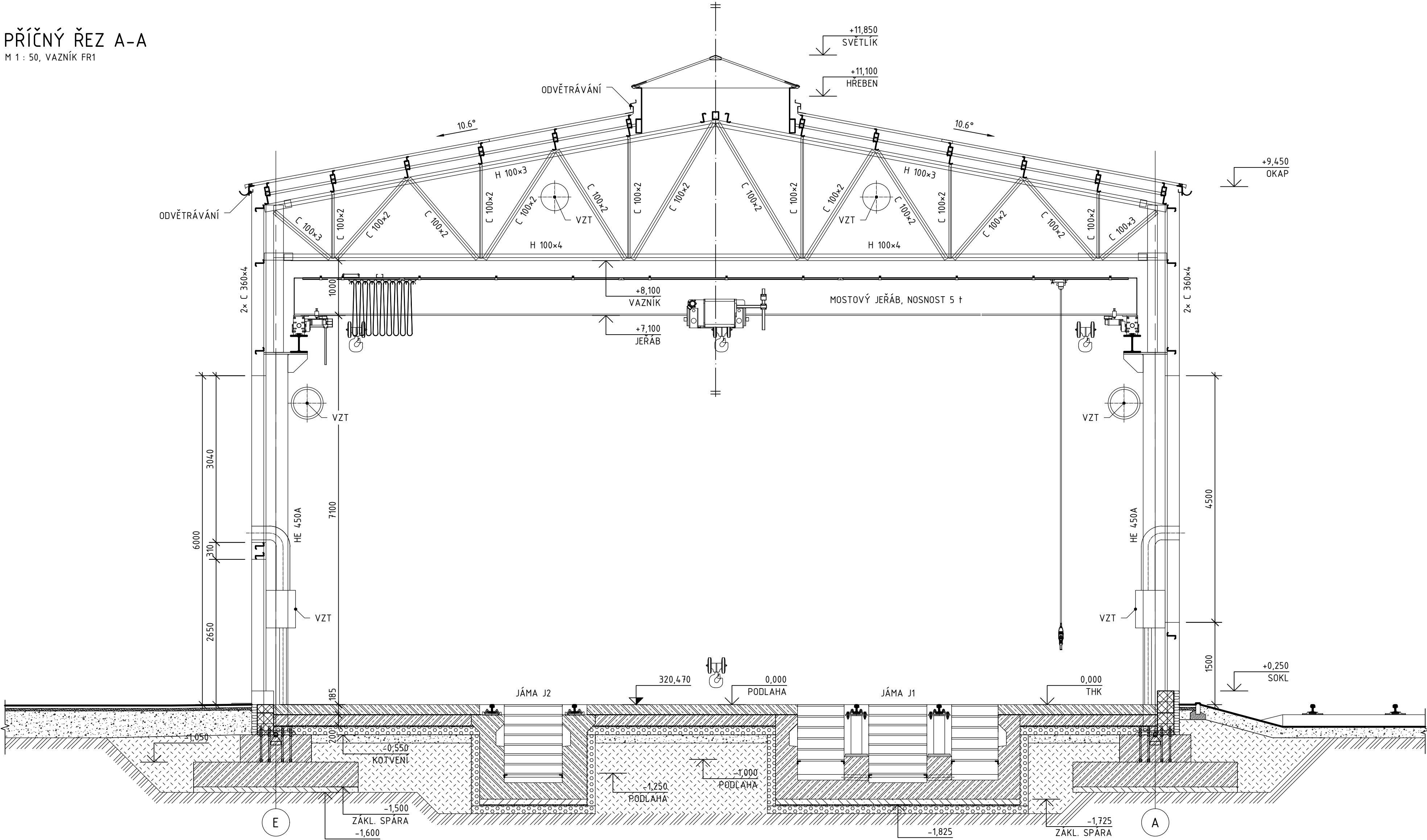


PŘÍČNÝ ŘEZ A-A
M 1 : 50, VAZNÍK FR1



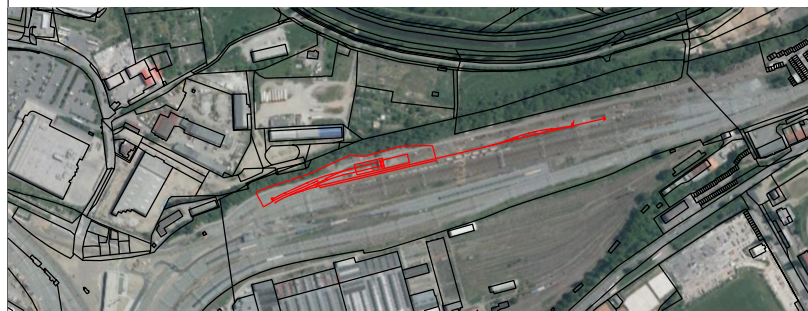
POZNÁMKA:

- POKUD NEJÍ UVEDENO JINAK, PLATÍ NÁSLEDUJÍCÍ..
- GEOMETRICKÉ ZÁKLADNÍ A FUNKČNÍ TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-2
 - TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2, EXC3 PRO SLOUPY POD JEŘÁBOVOU DRÁHOU
 - STUPĚŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY VNITŘNÍHO PROSTŘEDÍ C3
 - STUPĚŇ PŘÍPRAVY POVrchU OTYRSKÁNÍ Sa Z₂ DLE ČSN EN ISO 8501-1
 - STUPĚŇ PŘÍPRAVY SVARŮ P2 DLE ČSN EN ISO 8501-3
 - POVRCH MUSÍ BÝT ZBAVEN OSTRÝCH HRAN SRAŽENÍM
 - JEDNOTKY MĚŘENÍ „mm“ DLE ČSN ISO 129-1
 - SYSTÉM ZNAČEK SVAŘENÍ „A“ DLE ČSN EN ISO 2553
 - ÚKOSY PRO TUPÉ SVARY NEDOČETENY
 - STUPĚŇ KVALITY SVAROVÝCH SPOJŮ „C“, resp. „B“ pro EXC3 DLE ČSN EN ISO 5817
 - KONTROLA PO SVAŘENÍ (NDT):
100% VIZUÁLNÍ KONTROLA (VT) DLE ČSN EN ISO 17637
5% KAPILÁRNÍ ZKOUŠKA (PT) DLE ČSN EN ISO 3452
 - PO SVAŘENÍ SE MUSÍ POVRCHY OČISTIT A PŘIPRAVIT PRO OPRAVU PROTIKORÓZNÍ OCHRANY
 - POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONDREM, MIN. TLOUŠŤKA POVLAKU 80 μm DLE ČSN EN ISO 1461,
ZÁKLADNÍ NÁTĚR EP V TL. 80 μm V JEDNÉ VRSTVĚ A PODKLADOVÝ/VRCHNÍ NÁTĚR EP(UPUR) V NOMINÁLNÍ TL. 80 μm, RESP. DVOU VRSTVÁCH V TL. 120 μm. S CELKOVOU TLOUŠŤKOU 160 μm RESP. 200 μm,
NA OPRAVU POVRCHOVÉ ÚPRAVY JE NUTNÉ POUŽÍT NÁTĚRY SE STEJNÝMI VLASTNOSTMI PŮVODNÍ OCHRANY;
TLOUŠŤKA POVLAKU NA OPRAVENÉ PLOŠE MUSÍ BÝT NEJMÉNĚ 100 μm;
PATKY A SLOUPY OPATŘIT 2x NÁTĚREM VHODNÝM NA POZINKOVANÉ KONSTRUKCE DO VÝŠKY 200 mm NAD ÚROVĚŇ ČISTÉ PODLAHY
 - ŠROUBOVÉ SESTAVY DLE ČSN EN 15048-1, TYP SB, TŘÍDA PEVNOSTI 8.8/8,
PODLOŽKY DLE ČSN EN ISO 7089/7090, UMÍSŤUJÍ SE POD MATICI, MAX. LZE POUŽÍT TŘI PODLOŽKY, OTÁČET LZE JEN MATICÍ
 - KONSTRUKCE JE S ČÁSTEČNOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ, VIZ SAMOSTATNÁ ČÁST POŽÁRNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŘEŠENÍ

MATERIÁLY:

BETON	C 30/37 - XC2 - C1 0,40 - D _{max} 22 - S5	DLE ČSN EN 206+A2	ZÁKLADY
	C 25/30 - XC1 - D _{max} 16 - S5	DLE ČSN EN 206+A2	PODLAHY
VÝTUŽ	MAXIMÁLNÍ PRŮSAK 80 mm	DLE ČSN EN 12390-8	
	B500A	DLE ČSN 42 0139	
OCEL	KRYTÍ 50 mm		
	S235JR	DLE ČSN EN 10025	NOSNÍK JD
	S355J2	DLE ČSN EN 10025	KONSTRUKCE POD JD
	S350GD	DLE ČSN EN 10346	PROFILY C,H,Z TL. 1-3 mm
	HX420LAD	DLE ČSN EN 10346	PROFILY C,H,Z TL. 4 mm
	HX500LAD	DLE ČSN EN 10346	PROFILY C,H,Z TL. 5-6 mm


0,000 = 320,470 m n. m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK





Razítko oprávněné osoby:

Podpis: Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	31.03.2023	Čistopis dokumentace	Ing. arch. Vítězslav Glomb

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa západ	
Adresa:	Sokolovská 1955/278, Praha 9, 190 00	

Zhotovitel stavby:	SAGASTA s.r.o.	
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka	
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz	

Zhotovitel objektu:	SAGASTA s.r.o.	
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 - Lhotka	
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz	

Hlavní projektant (HP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel:
Ing. arch. Vítězslav Glomb	Ing. Petr Pospíšil	Ing. Petr Pospíšil	Ing. Petr Pospíšil

Název stavby/akce:	Přemístění haly pro OTV a zřízení integrovaného provozního pracoviště OŘ Pízeň		Označení (S-kód): S631800302 Zakázka: 119 061
Název části:	POZEMNÍ OBJEKTY PROVOZNÍCH A TECHNOLOGICKÝCH BUDOV		Označení části: D.2.2.1.2
Název objektu:	Oprávněnská hala Stavebně konstrukční řešení		Označení objektu/komplexu: SO 11-72-01.22
Název přílohy:	VÝKRESOVÁ ČÁST		Číslo přílohy: 2 004
Název dílčí části přílohy:	PŘÍČNÝ ŘEZ A-A		Paré:
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	
Pízeňský	Pízeň [722731]	0202PI	
Stupni dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
PDP5	03.2023	8 x A4	1:50
Soubor:	Stupni dokumentace:	Číslo:	Přiloha:
123456789012345			